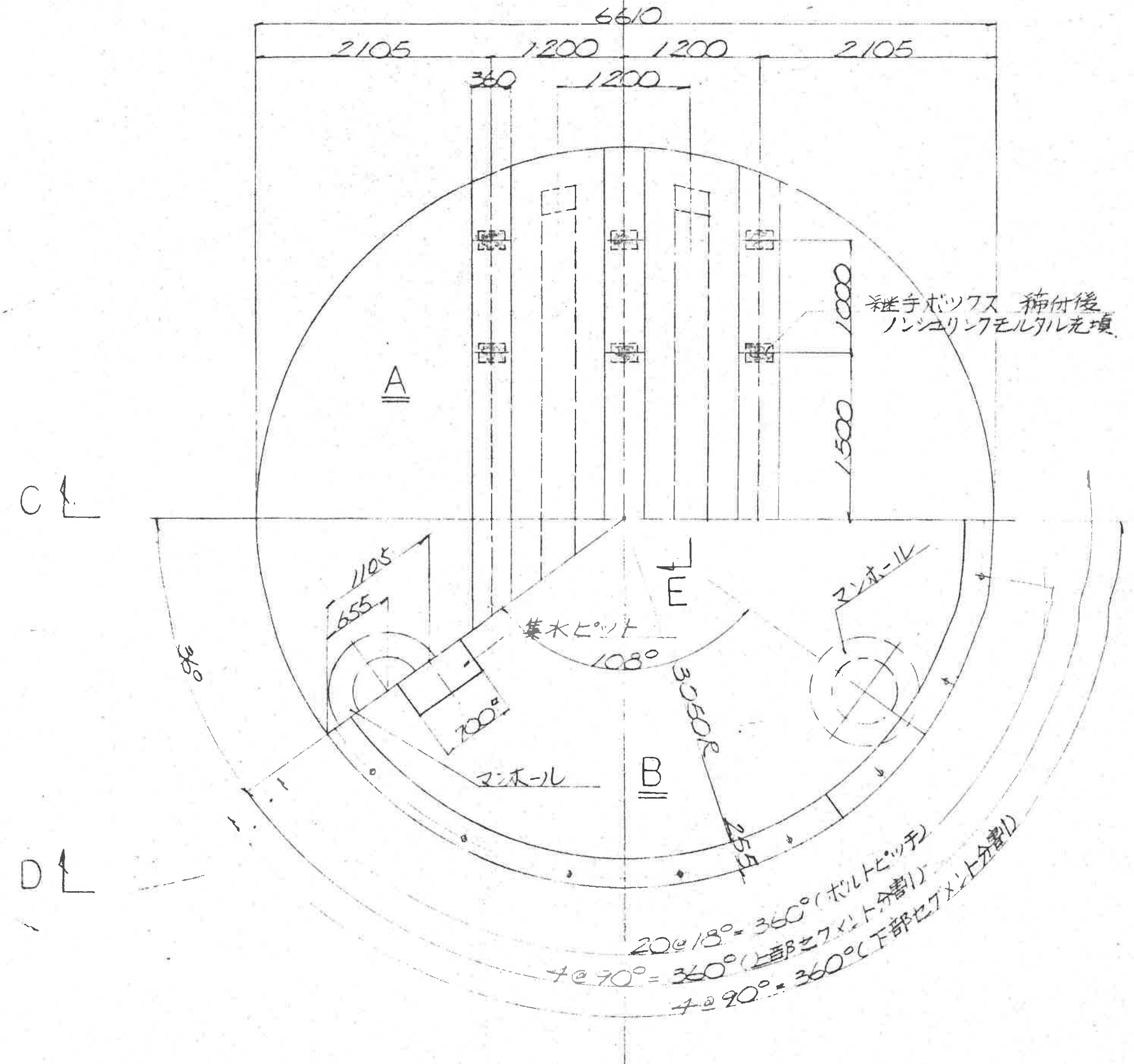
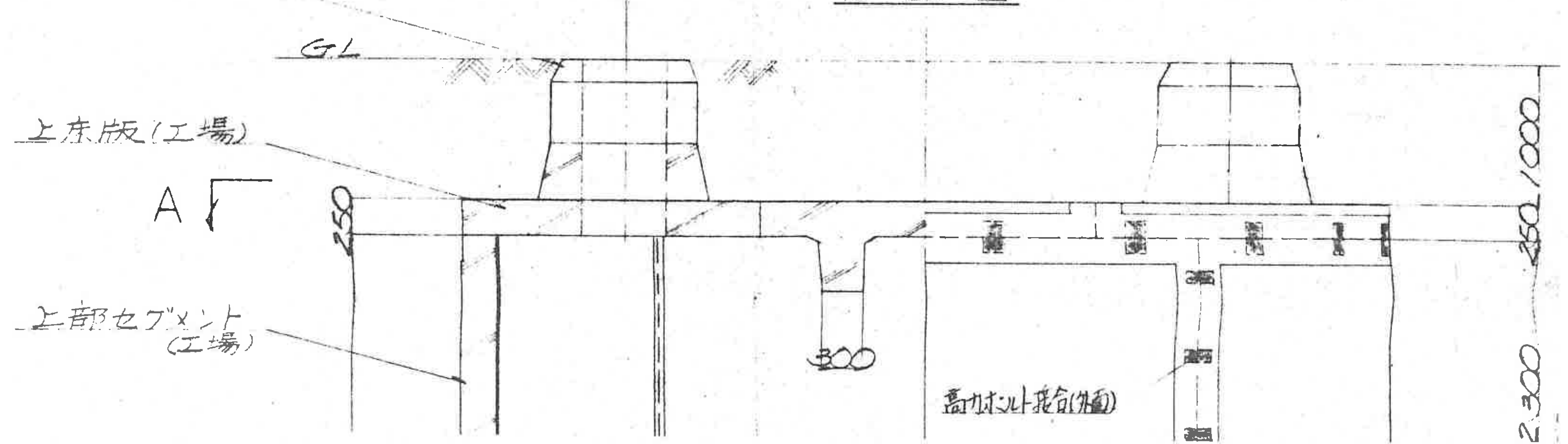
一般全体図 S=1/40

平面図

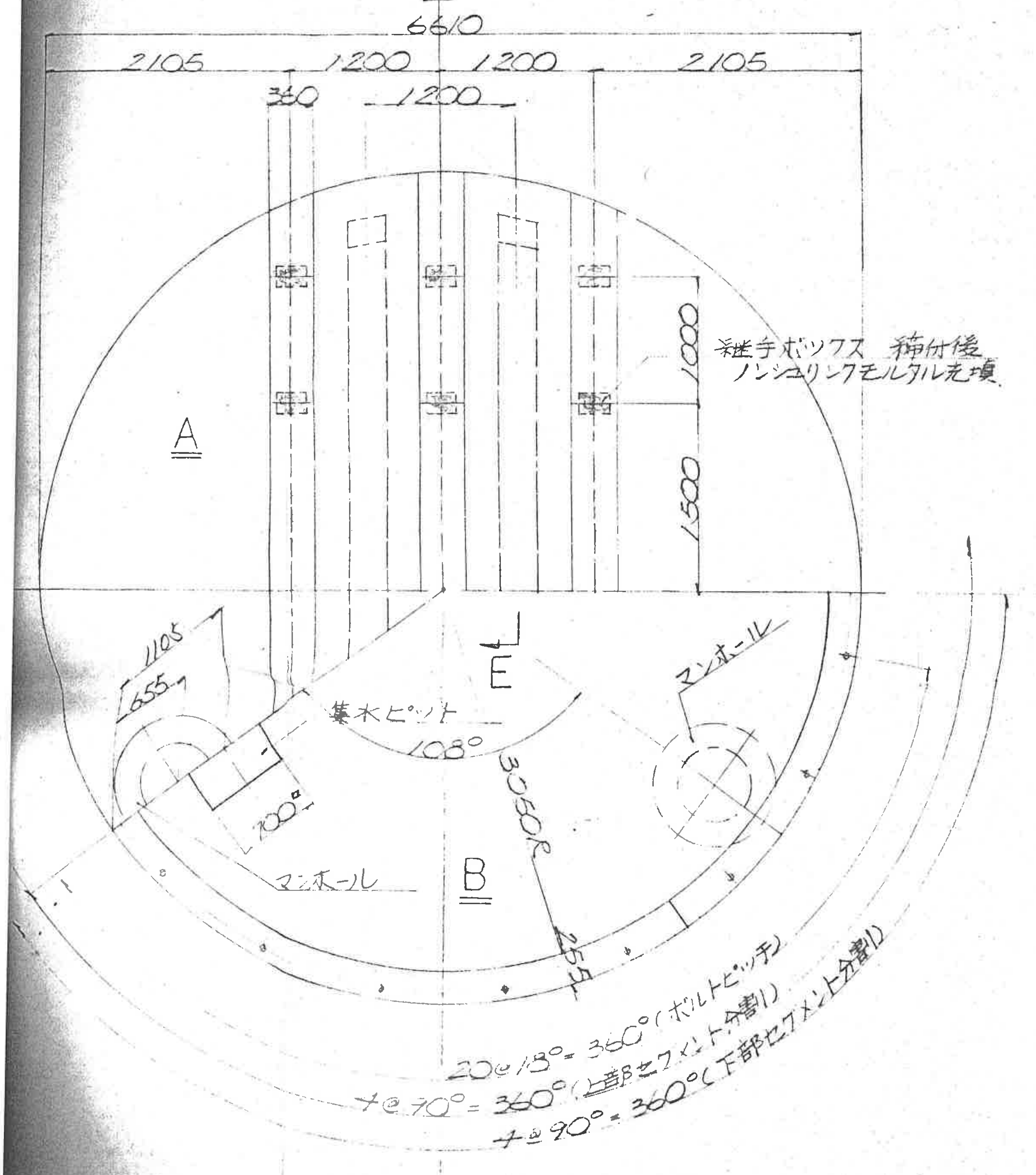


側面図

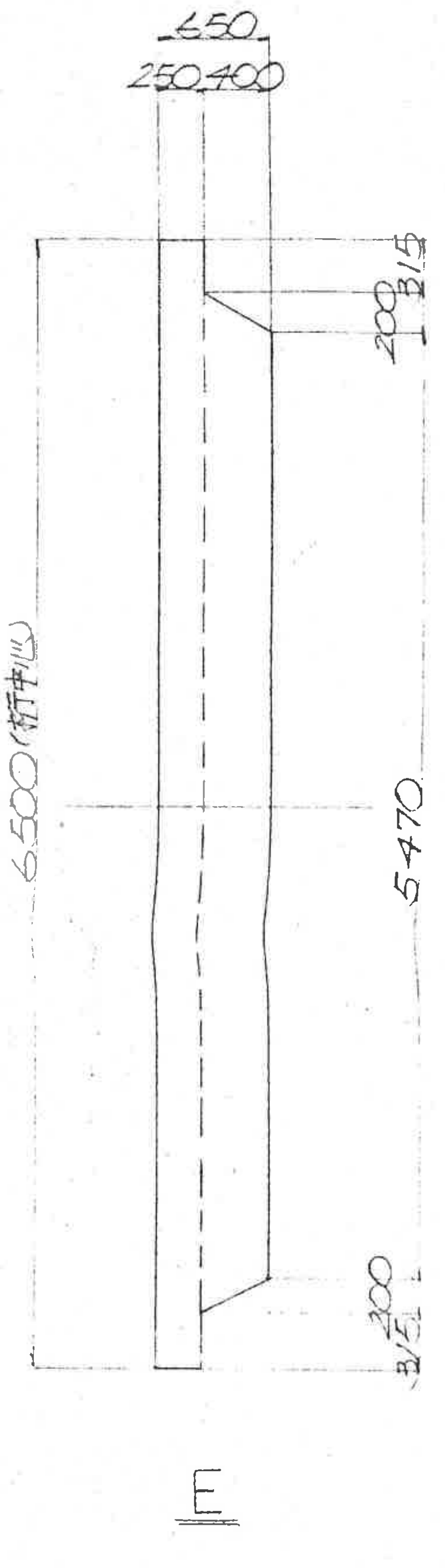


一般全体図 S=1/40

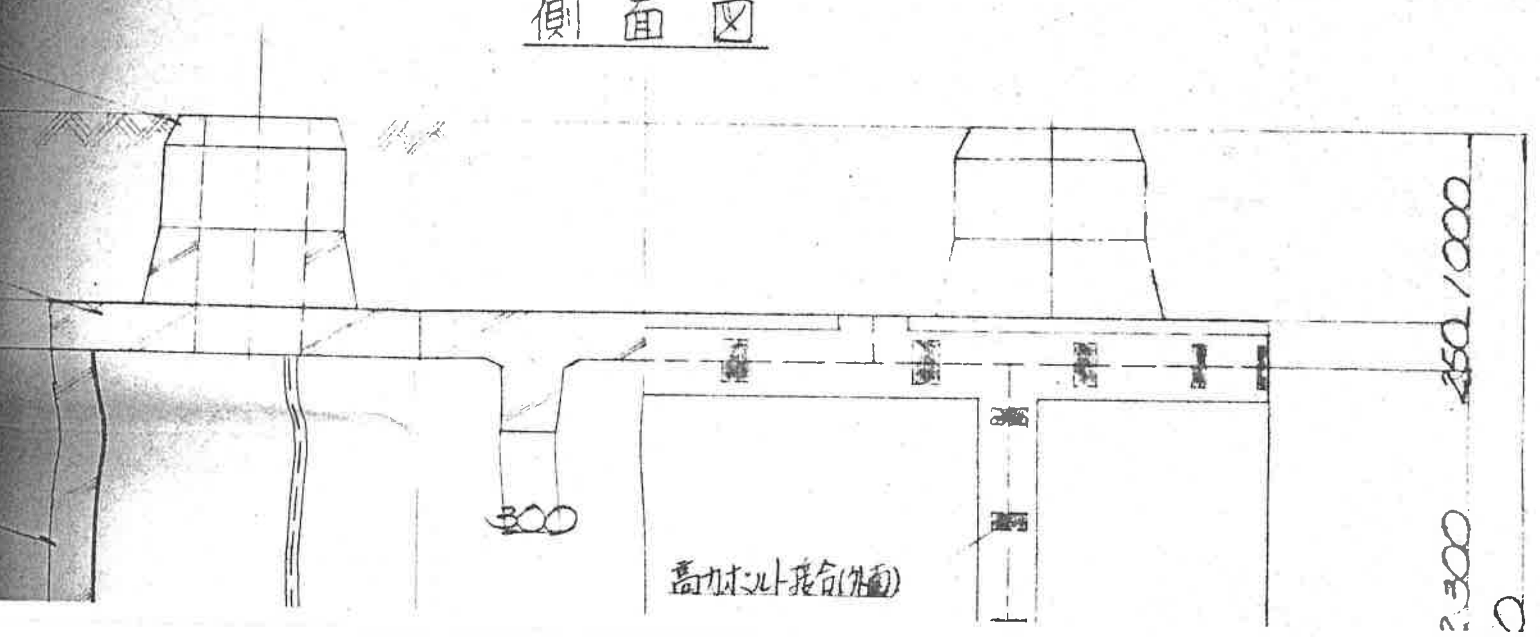
平面図

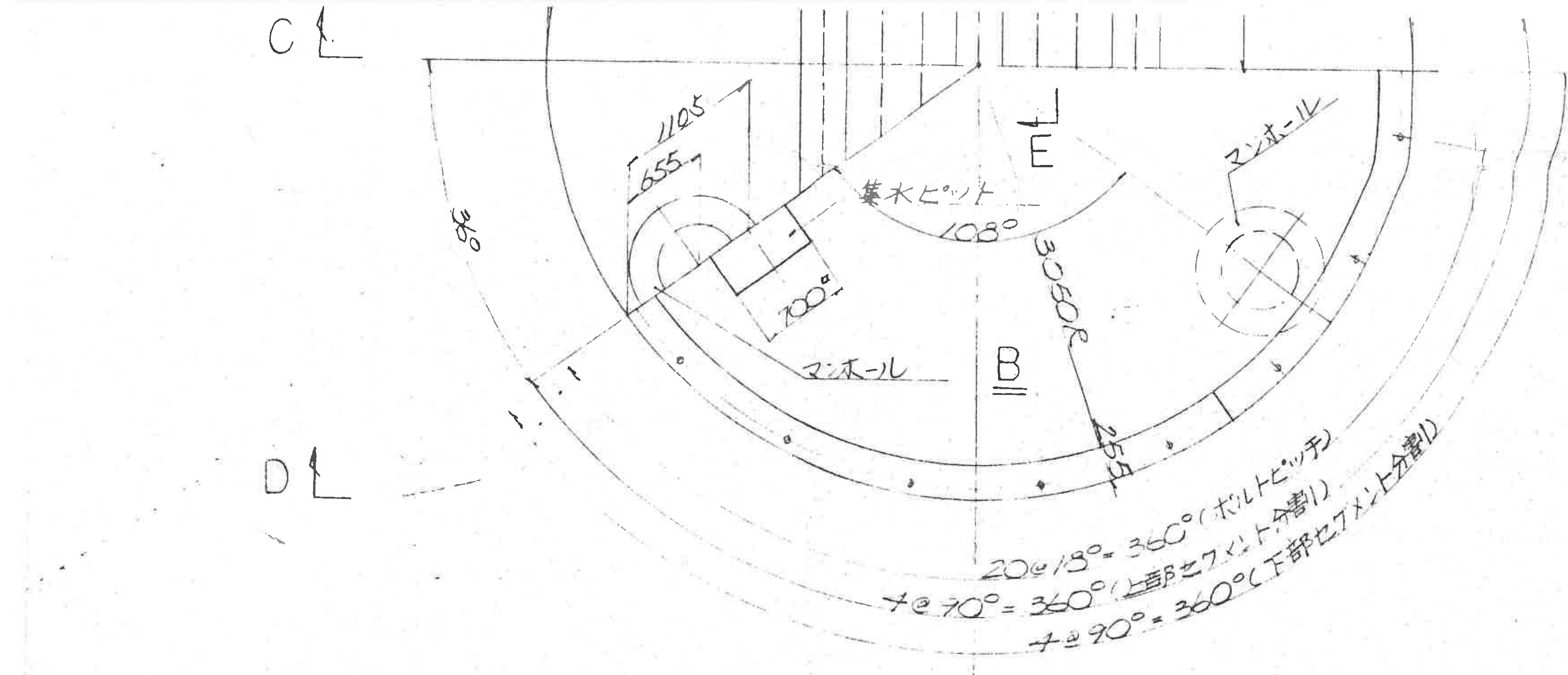


桁側面図



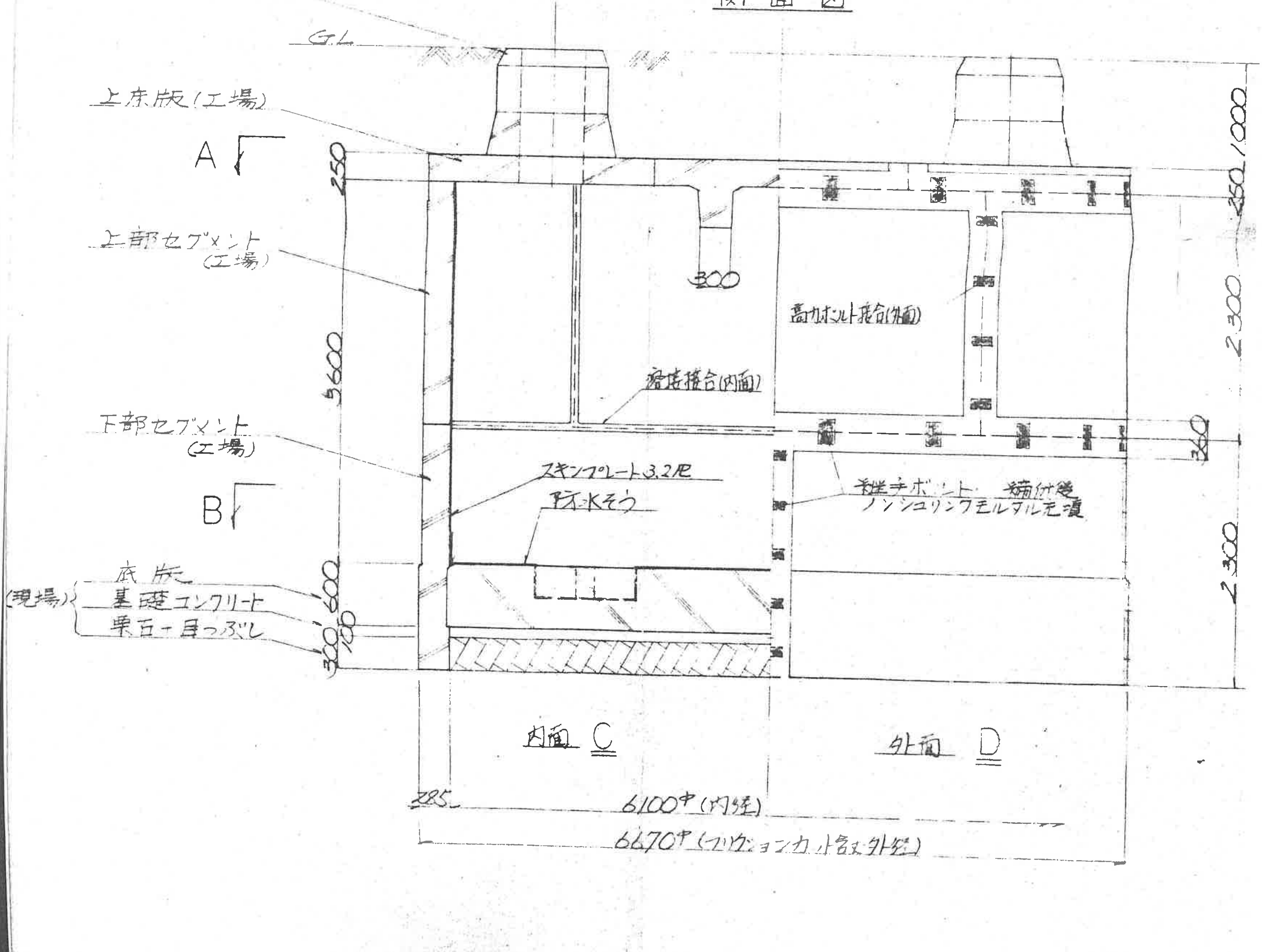
側面図



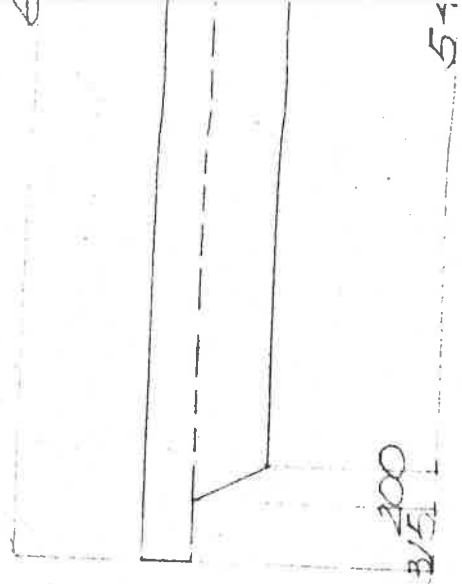


C
D
E
B
マンホール
マンホール
集水ピット
1105
655
700□
108°
3050R
255
36°
20@18°=360°(ボルトピッチ)
4@90°=360°(上部セグメント分割)
4@90°=360°(下部セグメント分割)

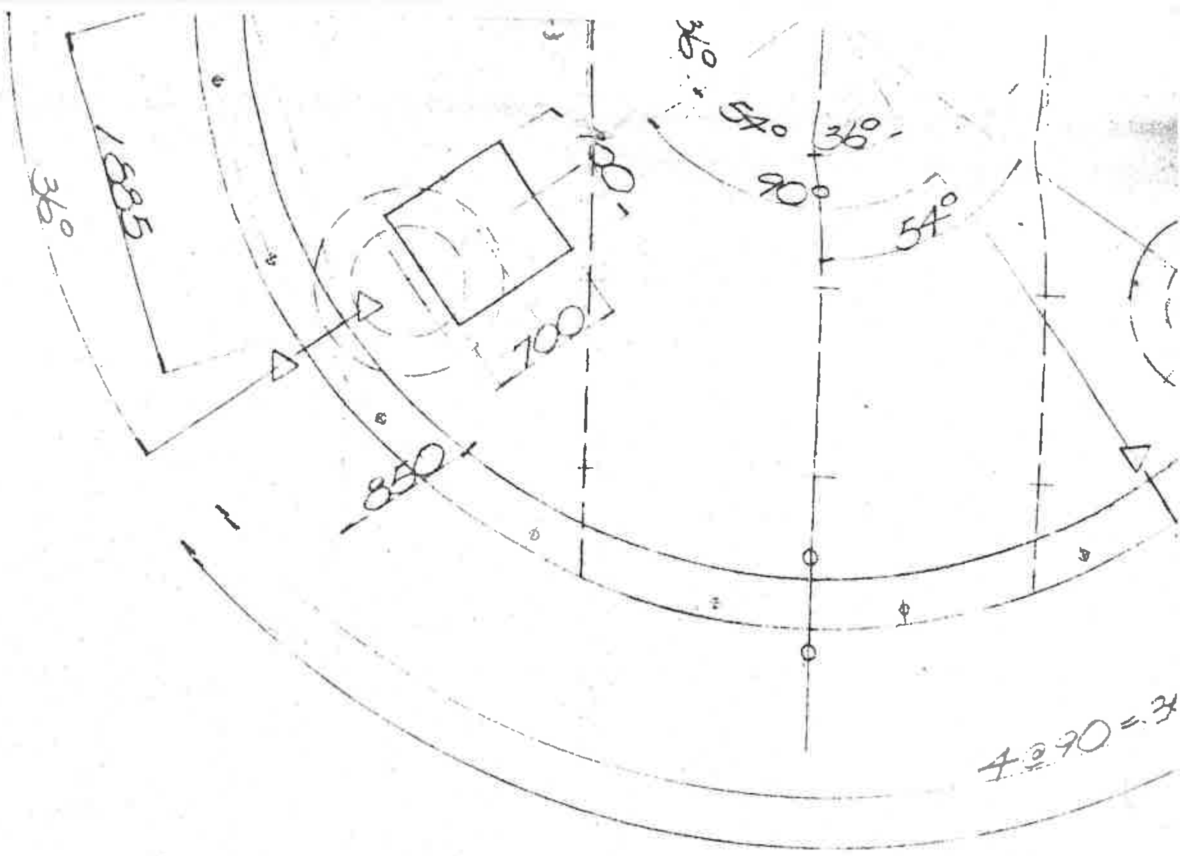
側面図



マンホール(現場)
G.L
上床版(工場)
上部セグメント
(工場)
下部セグメント
(工場)
(現場)
底版
基礎コンクリート
栗石+目つぶし
A
B
250
3600
600
100
300
250/1000
2300
360
2300
300
高力ボルト接合(外面)
溶接接合(内面)
スキンプレート3.2R
防水そう
継手ボルト 締付後
ノンシュリンクモルタル充填
内面 C
外面 D
285
6100φ(内径)
6670φ(コルゲーションカット含む外径)

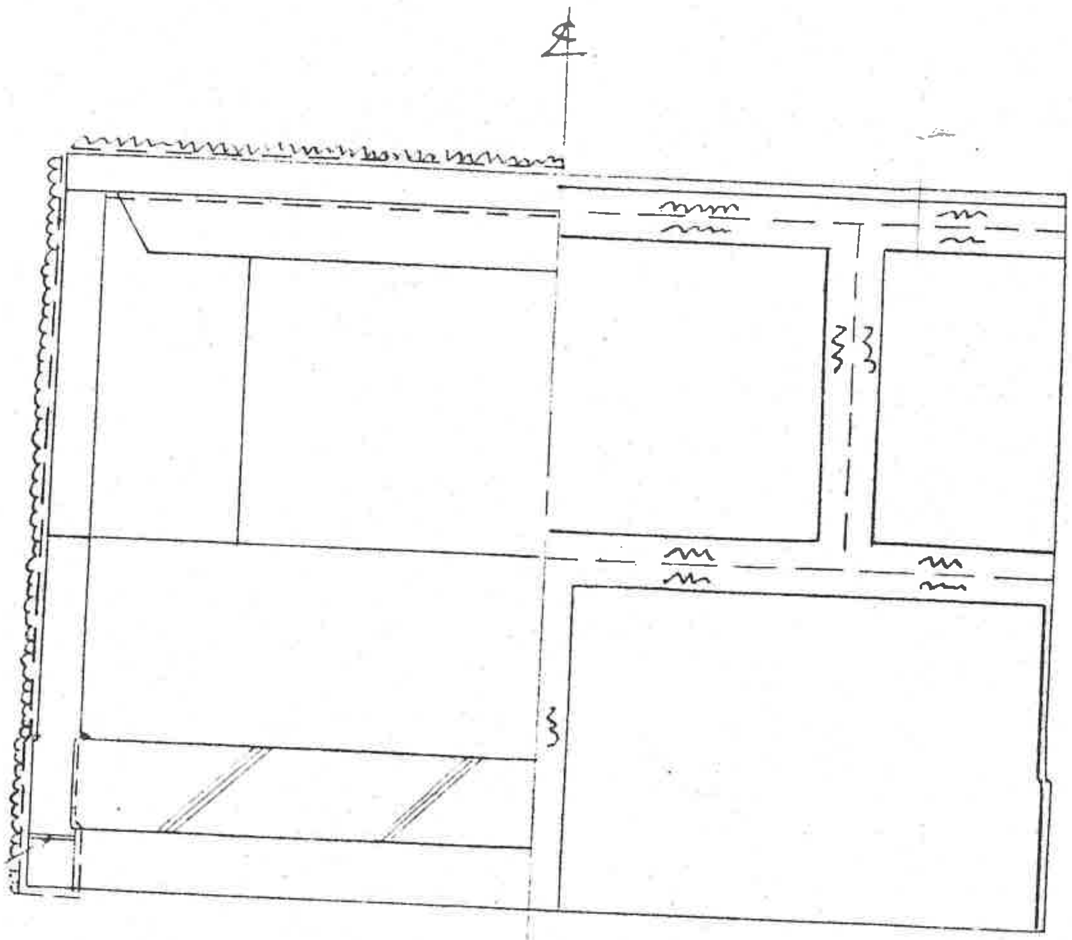


E



1) 各フロレ…
重ならた…
2) 集水ヒ…

コーキング及びライニングの指示

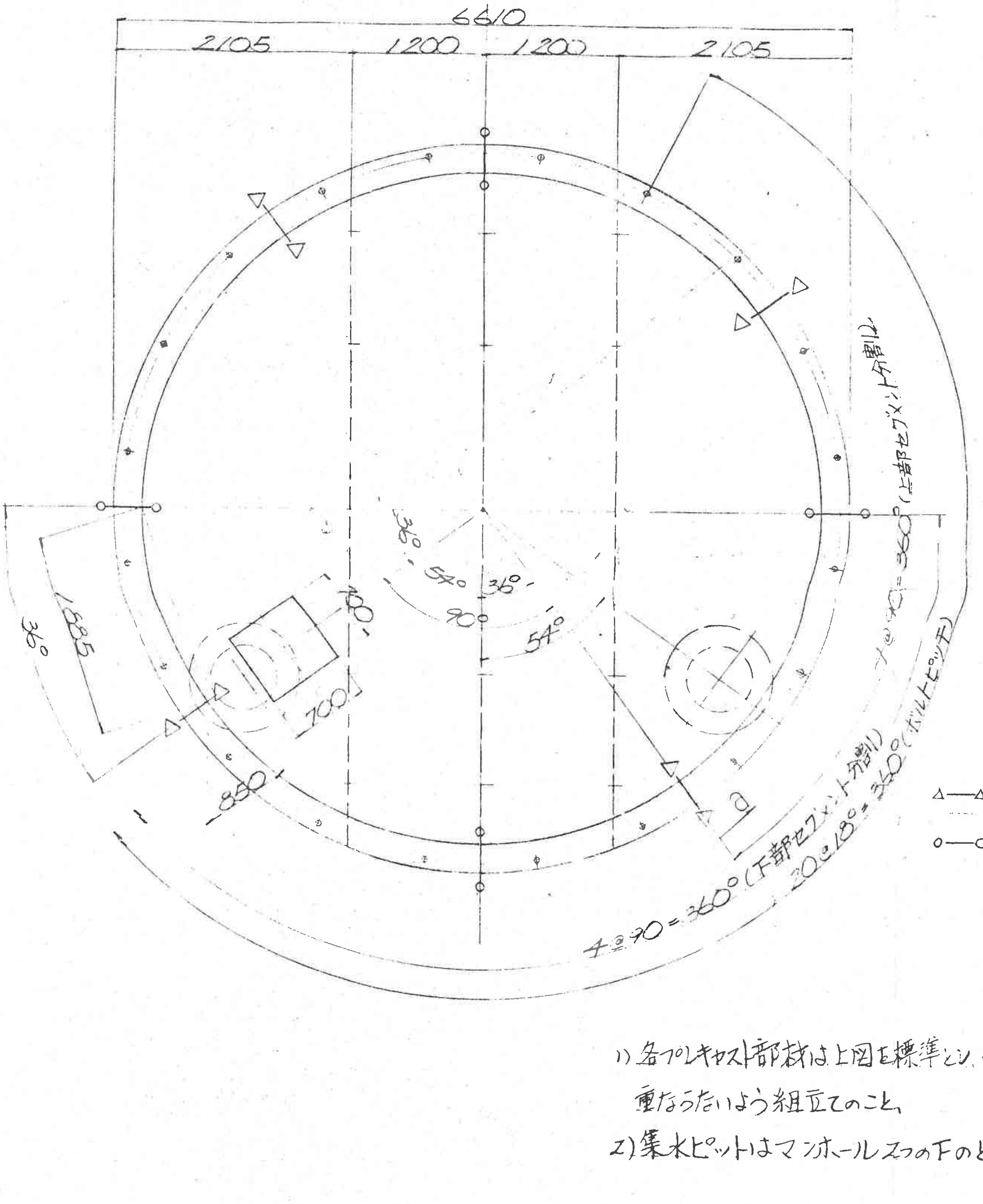


＝＝＝ コーキング　タールエポキシ

〰〰 ライニング　タールエポキシ＋ガラスクロス＋タールエポキシ

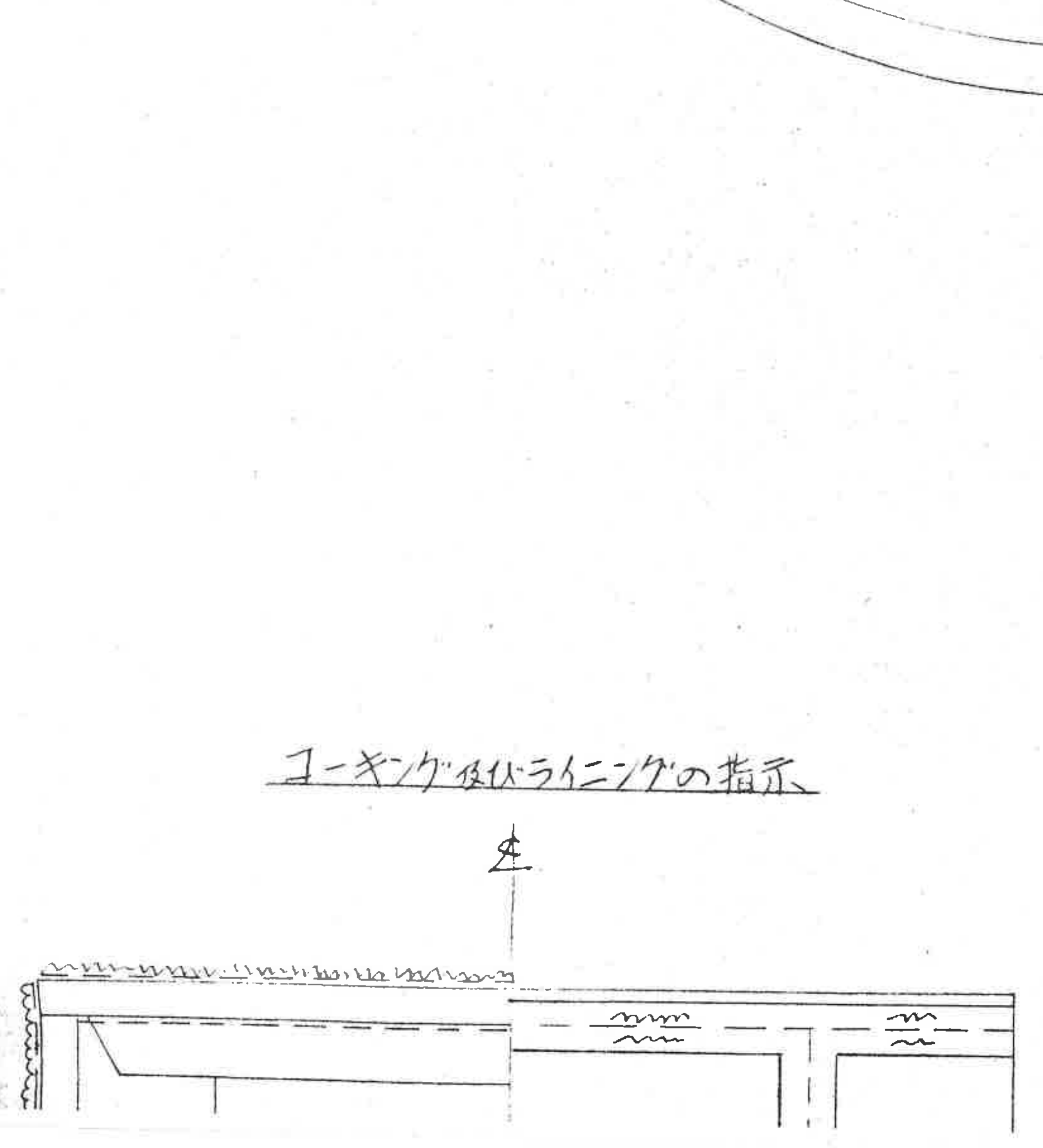
内面塗装　エポキシ塗装　膜厚300μ

上床版上下セグメント分割と集水ピット

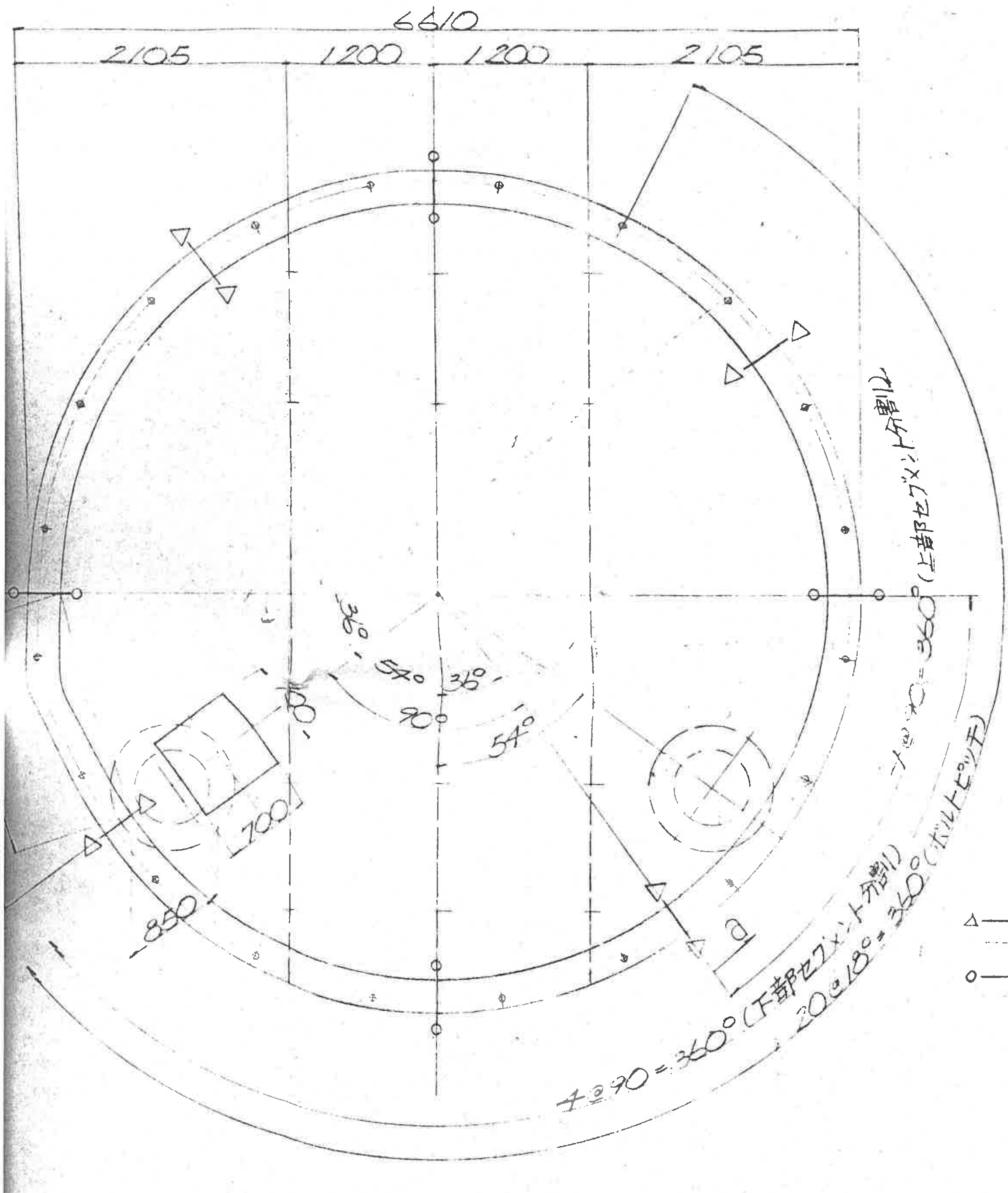


1) 各プレキャスト部材は上図を標準とし、その他の組
重ならないよう組立てのこと。
2) 集水ピットはマンホール2つの下のどちらでも可

コーキング及びライニングの指示

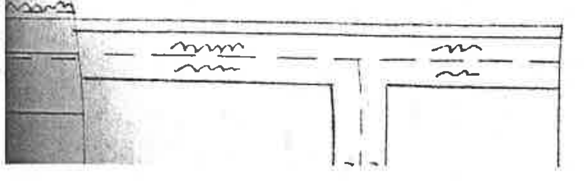


上床版上下セグメント分割と集水ピット



△—△ 上部セグメント目地间
○—○ 下部 〃

1) 各プレキャスト部材は上図を標準とし、その他の組立て方法は相互の目地が重ならないよう組立てのこと。

2) 集水ピットはマンホールスラブの下のどちらでも可能。

ダイバーライニングの指示