

蒲郡が支える日本の花火

をかったからだ。土地の形状も味方する。海に向かってなだらかな傾斜のあることができる。平坦な土地ではこうることができる。平坦な土地ではこうはいかない。竹島付近から見渡せば、大塚から西浦まで弧を描く海岸線沿いに花火が上がり、包まれているようなに花火が上がり、包まれているような感覚だったという。「あのクオリティで感覚だったという。「あのクオリティで感覚だったという。」と加藤さんは話す。郡だったから。」と加藤さんは話す。

三尺の冠菊を背負う作品

江戸の花火を超えたい

失敗した花火が元になってできた

タイミングで同じ花火を上げた。バラ

ち上げを開始し、そのうち5回は同じ

能にしている。時報を合図に一斉に打

バラに上げるのではなく、市内一連と

して打ち上げることで一体感を演出し

が柳のように尾をひく花火を冠菊と言的だった。三尺玉で見られる、光の筋のだった。三尺玉で見られる、光の筋発明されたカムロを令和の時代になった。

ものだと伝えられている。海外でも「カムロ」と呼ばれる人気の花火だ。一方、小口」と呼ばれる人気の花火だ。一方、も失敗が活かされている。間違えてできてしまった試作品で、理想としていた瞬きに近い効果を得られた。そこから研究を重ねて「点滅2」という花火ら研究を重ねて「点滅2」という花火ら研究を重ねて「点滅2」という花火った瞬きに近い効果を得られた。そこから研究を重ねて「点滅2」という花火った瞬きに近い効果を得られた。そこから研究を重ねて「点滅2」という花火を増発することができた。最先端の点を開発することができた。最先端の点を開発することができた。最先端の点を開発することができた。最外でも「力な水火を埋みしている。海外でも「力な水火を埋みしている。

市内にある企業、有限会社太田紙工を作る際に欠かせない半球状の「玉皮」を作る際に欠かせない半球状の「玉皮」という材料を生産している。聞きなれという材料を生産している。つまり、日本でシェア8割を占める。つまり、日本でシェア8割を占める。2社が作る玉皮材料が使われている。2社が作る玉皮の見た目はあまり変わらないが、どちらも独自の工夫をし、お互いを尊重している。太田紙工・取締役の太田武田さんは「製造技術には自信があるけれ

と、2尺の玉皮や多数の穴の開いた玉皮は蒲郡玉皮さんしか作れない。」と思う。蒲郡玉皮・取締役の大塚裕介さだから、均質なものを提供できるようだから、均質なものを提供できるようだから、均質なものを提供できるようが多入れている。」と話す。 あるが、日本の花火は美しい円形に開あるが、日本の花火は美しい円形に開あるが、日本の花火は美しい円形に開あるが、日本の花火は美しいであるが、日本の花火は美しいであるが、日本の花火は大きないる。

玉皮の新しい利用方法を模索しています



玉皮の中に玉皮を入れる

種類の違う星同士が混ざらないように玉皮の中にさらに玉皮を入れる。こうすることで開いた時に花火の色がくっきり分かれる。万が一の事故によるリスクを避けるため、花火師それぞれの作業場は小さく、2人程度で黙々と作業を進める。